



Facultad de Ingeniería - Universidad Nacional de Cuyo			
P1- PROGRAMA DE ASIGNATURA			
Asignatura: Administración de Operaciones			
Profesor Titular: Roger Enrique Amaya			
Carrera: Ingeniería Industrial			
Año: 2012	Semestre: 8º	Horas Semestre: 90	Horas Semana: 6

OBJETIVO

Enfoque general

Las actuales asignaturas Administración de Operaciones y Planeamiento y Control de Operaciones constituyen un todo que debe abarcar temas relacionados con el diseño, la operación y la mejora del sistema productivo de cualquier organización de manufactura y/o de servicios.

Objetivo de la cátedra Administración de Operaciones

Proveer principios y técnicas para el *diseño* y la *mejora* del sistema productivo de una organización de manufactura y/o de servicios. El diseño y la mejora del sistema productivo están relacionados con la *provisión* de los recursos productivos.

CONTENIDO

APARTADO I. Diseño del sistema productivo

UNIDAD 1. El sistema productivo en organizaciones de manufactura y/o de servicios.

Enfoque clásico. Introducción a la administración general y a la administración de las operaciones. Etapas de proceso administrativo. Intervención de los administradores y de los operadores en los distintos niveles de la estructura empresarial.

Concepto de planeamiento, tipos de planes. Concepto de organización, delegación de autoridad, tipos de autoridad, relaciones, organigramas. Concepto de dirección, fuentes de autoridad, tipos de dirección. Concepto de control, etapas.

Enfoque de procesos. Objetivo. Operaciones. Organización y sistemas.

UNIDAD 2. Diseño de productos

Objetivo. Estrategias para la introducción de nuevos productos. El proceso de desarrollo de nuevos productos.

Interacción entre el diseño del producto y el diseño del proceso. Análisis de valor. Variedad de productos. Diseño modular.

UNIDAD 3. Diseño de procesos productivos

Objetivo. Estudio de la producción bajo el enfoque de sistemas. Caracterización de los sistemas productivos y flujogramas. Análisis comparativo de costos de inversión y operación entre los diferentes sistema.



Tecnología de grupo. Diseño asistido por computadora CAD. Manufactura asistida por computadora CAM.

UNIDAD 4. Distribución física de las instalaciones en la planta

Objetivo. Criterios a utilizar para decidir el sistema de distribución apropiado.

Sistemas de distribución utilizados para la producción de flujo continuo, de flujo intermitente y de proyectos. Características.

UNIDAD 5. Provisión de las instalaciones, de las personas y de los materiales

Provisión de las instalaciones. Objetivo. Estrategias. Determinación de la capacidad, momento y lugar.

Provisión de las personas y de los materiales. Planeación agregada. Objetivos. Características. Nivelación de la demanda. Estrategias. Operaciones. Costos. Planeación agregada de servicios.

Abastecimiento de materiales: Adquisición de materiales. Transporte de materiales. Almacenamiento de materiales.

UNIDAD 6. Ingeniería económica

Objetivo. Factibilidad comercial, operativa y económica de alternativas de inversión. Inversión fija y en capital de trabajo. Ingresos y egresos de operación adicionales. Flujo de fondos. Evaluación económica y financiera de proyectos. Financiamiento.

APARTADO II. Mejora del sistema productivo

UNIDAD 7. Contenido y medida del trabajo.

Productividad. Contenido de trabajo de una tarea. Técnicas que permiten reducir los tiempos suplementarios e improductivos.

Medida del trabajo. Objetivo. Proceso. Actividades. Técnicas: observación continua (cronometraje) y observaciones instantáneas (muestreo del trabajo).

UNIDAD 8. Sistemas de mejoramiento

Estudio de métodos de trabajo. Objetivo. Etapas. Diagramas. Principios de economía de movimientos.

Sistemas de calidad. Planeación de la calidad. Adecuación para el uso. Proceso de Planeación y control de calidad. Organización para la calidad y concepto de calidad total. Costos de la calidad. Círculos de calidad.

Reingeniería de procesos. El proceso de cambio. Aprendizaje, rediseño y transición.

BIBLIOGRAFÍA

Título	Autor(es)	Editorial	Año de edición	Ejemplares disponibles
1. Administración: una perspectiva global	KOONTZ, H. & WEIHRICH, H.		1998	
2. Producción y	ADLER & otros.	Buenos Aires	1º Edic.	7

Título	Autor(es)	Editorial	Año de edición	Ejemplares disponibles
Operaciones		Macchi	2004	
3. Administración de la Producción y Operaciones.	CHASE, R., AQUILANO, N. & JACOBS, R.	Bogotá - Mc Graw Hill	8° Edic. 2000	1
4. Dirección de operaciones. Aspectos estratégicos	DOMINGUEZ MACHUCA & otros.	Madrid – Mc Graw Hill	1995	
5. Administración de operaciones	KRAJEWSKI, L. & RITZMAN, L.	Prentice Hall	5° Edic. 2000	
6. Técnicas de Administración de la Producción	VELAZQUEZ MASTRETA, G. & otros.	México, Limusa	1° Edic. 1979	2
7. Sistema de Producción, planeación, análisis y control.	RIGGS, J. L.	México, Limusa	3° Edic. 1999	1
8. Elementos de Ingeniería Industrial,	TRUJILLO, J. J.	México, Limusa	1° Edic. 1970 1° Edic Riempr 1992	1 3
9. Administración de la Producción y Operaciones	EVERRET, A & EBERT, R.	México, Prentice Hall	4° Edic. 1991	2
10. Administración de operaciones	COLLIER, D. & EVANS, J.	México, Cengage Learning	2009	
11. Manual de ingeniería de la producción industrial	MAYNARD, H.	Barcelona, Reverté	1976	
12. Ventaja competitiva	PORTER, M.	México, Continental	2000	

Título	Autor(es)	Editorial	Año de edición	Ejemplares disponibles
13.Más allá de la reingeniería	HAMMER, M.	New York, Harper Collins Publisherx	1996	
14.Introducción al estudio del trabajo	O.I.T.	Ginebra, OIT	3°Edic. 1980	5
15.Evaluación de proyectos de inversión en la empresa	SAPAG CHAIN, N.	Prentice Hall	2005	
16.Distribución en planta	MUTHER, R.	Barcelona, Hispano - Europea	3°Edic 1977 4°Edic 1981	2 2
17.Localización. Lay-out y mantenimiento de Planta	REED, R.	Buenos Aires - Ateneo	1°Edic. 1971	1
18.Metodología del diseño industrial. Un enfoque desde la ingeniería concurrente.	LOSOVIZ, E.	Ediciones Alfaomega – Ra-Ma	2003	
19.Elementos de ingeniería industrial	TRUJILLO, J.	México, Limusa	1992	
20.Ingeniería económica de DeGarmo	SULLIVAN, W, WICKS, E & LUXHOJ, J.	México, Prentice Hall	12° Edic. 2004	
21.Sistemas de control de calidad	FETTER, R.	Buenos Aires, Ateneo.	2°Edic. 1975	2
22.Reingeniería	HAMMER, M & CHAMPY, J.	Bogotá, Norma	1993	
23.Manual de logística integral	PAU COS, J. & de NAVASCUES Y BASCA, R.	Madrid, Díaz de Santos	1998	

Título	Autor(es)	Editorial	Año de edición	Ejemplares disponibles
24.Ingeniería Económica	BLANK, T.	Bogotá - Mc Graw Hill	3° Edic. 1991	2
25.Evaluación social de proyectos	FONTAINE, E.	Alfaomega	1999	
26.Dirección de Producción. Vol. 1: Sistema	SOLANA, R.	Buenos Aires - Macchi	1°Edic. 1982	8
27.Administración de Operaciones	SCHROEDER, R.	México Mc. Graw-Hill Naucalpán de Juárez	1°Edic. 1983 3°Edic. 1992	4 6
28.Sistemas de gestión de calidad – Norma ISO 9001/2000	IRAM	Buenos Aires, IRAM	2000	
29.La Quinta Disciplina	SENGE, P.	Barcelona Gránica	1° Edic. 1990	1
30.Administración y Estrategia	HERMIDA, SERRA & KASTIKA.	Buenos Aires Macchi	2° Edic. 1989 1° Edic. 2004	1 2
31.Administrar para la Calidad.	GUTIÉRREZ, M.	México Limusa.	2° Edic. 1992	3
32.Manual de Control de Calidad. Volumen I y II	JURAN, BYNHAM & GRYNNA	Madrid - Mc Graw Hill	1° Edic 1993	2
33.Administración de la Producción y Operaciones para una ventaja competitiva	CHASE, R.	Mexico Mc Graw Hill	10° Edic. 2005	1
34.Análisis y	JURAN, J.	México Mc	1° Edic.	3



Título	Autor(es)	Editorial	Año de edición	Ejemplares disponibles
Planeación de la Calidad		Graw Hill	1995	

EVALUACIONES

El método de aprobación de la asignatura es un examen final integrador oral individual de los diferentes conceptos adquiridos en las diversas unidades.

El examen final incluye una verificación de los trabajos prácticos desarrollados durante el año.

Programa de examen

BOLILLA

Unidades

1	1 - 4- 8
2	2 - 1- 7
3	3 - 5- 6
4	4 - 8- 5
5	1 - 6- 4
6	2 - 7- 5
7	7 - 3- 1
8	6 - 2- 3
9	8 - 3- 5

Regularidad

Los alumnos obtendrán la condición de alumno regular mediante la aprobación de la totalidad de las evaluaciones teóricas- prácticas y de los trabajos prácticos.

Se puede recuperar todas las evaluaciones teóricas- prácticas y los trabajos prácticos. La recuperación de evaluaciones no aprobadas se realizará durante todo el tiempo de cursado, en clases de consulta, pudiendo los alumnos recuperar tantas veces como el tiempo en las horas de consulta lo permita.

Los alumnos libres deberán previo al examen final, someter a consideración del profesor titular, su carpeta de trabajos prácticos, la que deberá contener todos los trabajos prácticos realizados durante el último período lectivo. El profesor titular verificará que los trabajos se hayan realizado respetando las mismas consignas dadas para el cursado regular.

Roger Enrique Amaya

Mendoza, Julio 2012.